



Акционерное общество Ангарский завод полимеров
Юридический адрес:
665830, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 8, строение 5.
e-mail: secr@azp.ru , т/ф. 8(3955) 573-000; 577-612

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в интегрированной системе управления, сертифицированной Ассоциацией по сертификации "Русский Регистр" в соответствии с требованиями ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007 сертификаты № 18.0777.026, №18.0779.026, №18.0778.026.

"ИЦ-ЦЭЛ"-лаборатория по обслуживанию производства стирола и этилбензола
665830, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 36, строение 1
Акционерное общество Ангарский завод полимеров
e-mail: secr@azp.ru т/ф.8(3955) 574-184, 577-976

ПАСПОРТ №567/1

Стирол марки СДЭБ высший сорт

Сертификат соответствия № РОСС.RU.ТP06.H00401
Срок действия - по 06.08.2022

Код ОКПД2 20.14.12.160
Номер партии: 567/1
Дата изготовления: 07.10.2019
Размер партии (масса): 58,600 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): 51061257
Дата отбора проб: 06.10.2019
Дата проведения испытаний: 06.10.2019
Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 06.10.2019 №567/1



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ГОСТ 10003-90	Фактическое значение
1	Внешний вид	п.3.2 ГОСТ 10003-90	Прозрачная однородная жидкость без механических примесей и нерастворенной влаги	соответствует ГОСТ
2	Массовая доля стирола, %, не менее	п.3.3 ГОСТ 10003-90	99.80	99.97
3	Массовая доля фенилацетилена, %, не более	п.3.3 ГОСТ 10003-90	0.01	0.0035
4	Массовая доля дивинилбензола, %, не более	п.3.3 ГОСТ 10003 - 90	0.0005	менее 0.0001
5	Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на бензальдегид, % не более	п.3.4 ГОСТ 10003-90	0,01	менее 0.01
6	Массовая доля перекисных соединений в пересчете на активный кислород, %, не более	п.3.5 ГОСТ 10003-90	0.0005	0.0001
7	Массовая доля полимера, %, не более	п.3.6 ГОСТ 10003-90	0.001	0.00019
8	Цветность по платиново-кобальтовой шкале, единицы Хазена, не более	п.3.7 ГОСТ 10003-90	10	10
9	Массовая доля стабилизатора пара-трет-бутилпирокатехина, %	п.3.8 ГОСТ 10003-90	0.0005-0.0010	0,0008

Заключение:

Стирол марки СДЭБ высший сорт соответствует требованиям:
-ГОСТ 10003-90 с изменением 1, 2 "Стирол . Технические условия"

По согласованию с потребителем в качестве стабилизатора возможно применение аналога пара-трет-бутилпирокатехина. Массовая доля аналога определяется рекомендациями разработчика реагента. В стироле, предназначенном для экспорта, массовая доля стабилизатора пара-трет-бутилпирокатехина устанавливается по требованию внешнеторговой организации.

Дополнительная информация:

-транспортирование и хранение: по пункту 4 ГОСТ 10003-90 с изменением 1, 2

-гарантийный срок хранения: 1 месяц со дня изготовления.

- паспорт безопасности № 46693089.24.40726. Срок действия до 21.01.2021

Цистерны №:

Кому направляется:

М.П.

Принято к отгрузке
Управлением логистики
АО РН-ТРАНС

Дата выдачи паспорта