



Акционерное общество "Рязанская нефтеперерабатывающая компания"  
 Юридический адрес и адрес производства:  
 Российская Федерация, город Рязань  
 390011, город Рязань, Район Южный Промузел, дом 8  
 e-mail: RNPК@mpk.rosneft.ru, тел.: +7 (4912) 93-32-40, факс: +7 (4912) 93-30-84

Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 31100440 QM15  
 Срок действия сертификата: до 29.06.2021

**ПАСПОРТ № 41246**

**Бензин-растворитель для резиновой промышленности  
 НЕФРАС-С2-80/120  
 высший сорт**

Обозначение документа, устанавливающего требования к продукции:  
 ТУ 38.401-67-108-92 "Бензин-растворитель для резиновой промышленности. Технические условия"  
 Код ОКПД 2 19.20.23.129  
 Номер партии: 41246  
 Дата изготовления: 18.11.2019  
 Размер партии (масса): 1258 тонн  
 Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 147  
 Уровень наполнения: 9990 мм  
 Дата отбора пробы: 18.11.2019  
 Дата проведения испытаний: 18.11.2019  
 Испытания проведены: Цех № 10 Испытательная лаборатория -  
 Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ)  
 Паспорт выдан на основании: анализа качества от 18.11.2019 № 10879

№№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 38.401-67-108-92	Фактическое значение
1	Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900-85	не более 0,700	0,6857
2	Фракционный состав: температура начала кипения, °С 98% перегоняется при температуре, °С остаток в колбе после перегонки, %	ГОСТ 2177-99 (метод А)	не ниже 80 не выше 110 не более 1,0	81,0 96,0 0,9
3	Бромное число, г брома на 100 см <sup>3</sup> бензина-растворителя	По п.3.2 настоящих ТУ	не более 0,08	0,0232
4	Массовая доля ароматических углеводородов, %	По п.3.3 настоящих ТУ	не более 1,5	0,9
5	Испытание на образование масляного пятна	По п.3.4 настоящих ТУ	Выдерживает	Выдерживает
6	Массовая доля серы, %	ГОСТ 13380-81	не более 0,001	0,00003
7	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	Отсутствие	Отсутствие
8	Содержание механических примесей и воды	По п.3.5 настоящих ТУ	Отсутствие	Отсутствие
9	Содержание тетраэтилсвинца*	ГОСТ 7978-74	Отсутствие	-

\* Не определяется. Отсутствие тетраэтилсвинца гарантируется технологическим процессом.  
 \* норма установлена в соответствии с письмом о согласовании с потребителем № 50-06-9625/19 от 18.07.2019.

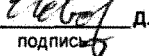
**Заключение:** Бензин-растворитель для резиновой промышленности НЕФРАС-С2-80/120 высший сорт соответствует требованиям:

- письма № 50-06-9625/19 от 18.07.2019.
- ТУ 38.401-67-108-92 "Бензин-растворитель для резиновой промышленности. Технические условия".

**Дополнительная информация:**

- маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84;
- гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.



Сменный инженер-технолог цеха № 11  Д.А. Глебов  
 (Доверенность № 461 от 13.12.2018 г.) подпись  
 Дата выдачи паспорта: 18.11.2019 12:21

**Акционерное общество  
"РЯЗАНСКАЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ КОМПАНИЯ"**

Российская Федерация, город Рязань  
e-mail: RNPk@rnpk.rosneft.ru, тел.: (4912) 933240, факс: (4912) 933084



**РОСНЕФТЬ**

**Приложение к паспорту № 41246 от 18.11.2019**

**Бензин-растворитель для резиновой промышленности  
НЕФРАС-С2-80/120  
высший сорт  
ТУ 38.401-67-108-92**

№№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16 июля 2012 г. № 54 «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза»	Фракционный состав: процент перегонки при 210 °С, % (по объёму)	АСТМ Д 86-18	Выкипает до 210°С
2	Налоговый кодекс Украины	Плотность при 15°С, г/см <sup>3</sup>	АСТМ Д 4052-18a	0,6903
3	Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 15 ноября 2016 г. № 146 «О внесении изменений в Инструкцию о порядке заполнения декларации на товары»	Содержание пентана (С5), % (по массе)	АСТМ Д 5134-13	менее 0,05
		Содержание гексана (С6), % (по массе)	АСТМ Д 5134-13	7,08
		<b>Наименование процесса переработки</b>	Атмосферная перегонка сырой нефти, Каталитический риформинг, Экстракция, Ректификация рафината	



Сменный инженер-технолог цеха № 11 Глебов Д.А. Глебов