

КОПИЯ

Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"  
Юридический адрес:  
665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный массив, квартал 63, дом 2  
Место производства:  
Иркутская область, город Ангарск  
e-mail: [delo@anhk.rosneft.ru](mailto:delo@anhk.rosneft.ru), тел. (3955) 578-404; 577-002

Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 19.2132.026  
Срок действия сертификата: по 14.11.2022  
ISO/TS 29001:2010 № 19.2140.026  
Срок действия сертификата: по 14.11.2022

Испытательный центр - Управление контроля качества  
Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"  
665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»  
e-mail: [of61@anhk.rosneft.ru](mailto:of61@anhk.rosneft.ru), тел. (3955) 575-423

**ПАСПОРТ № 212**  
**Метанол технический марки А**

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:  
ГОСТ 2222-95 "Метанол технический. Технические условия"  
Код ОКПД2 20.14.22.111  
Номер партии: 212  
Дата изготовления: 08.12.2021  
Размер партии (масса): 71.962 т  
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Резервуар № Е-17  
Дата отбора пробы: 08.12.2021  
Дата проведения испытаний: 08.12.2021  
Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 08.12.2021 № 5789-250101/ПК

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ГОСТ 2222-95	Фактическое значение
1	Внешний вид	п. 6.3 ГОСТ 2222-95	Бесцветная прозрачная жидкость без нерастворимых примесей	Бесцветная прозрачная жидкость без нерастворимых примесей
2	Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 18995.1-73 (раздел 1)	0,791-0,792	0,791
3	Смешиваемость с водой	п. 6.5 ГОСТ 2222-95	Смешивается с водой без следов помутнения и опалесценции	Смешивается с водой без следов помутнения и опалесценции
4	Температурные пределы: предел кипения, °С	ГОСТ 25742.1-83	64,0 -65,5	64,2 -64,9
5	99% продукта перегоняется в пределах, °С		не более 0,8	0,7
5	Массовая доля воды, %	ГОСТ 14870-77 (раздел 2, электрометрическое титрование)	не более 0,05	0,010
6	Массовая доля свободных кислот в пересчете на муравьиную кислоту, %	ГОСТ 25742.2-83	не более 0,0015	0,0008
7	Массовая доля альдегидов и кетонов в пересчете на ацетон, %	п. 6.7 ГОСТ 2222-95	не более 0,003	0,0020
8	Испытание с перманганатом калия, мин	ГОСТ 25742.5-83 (раздел 1-3)	не менее 60	65
9	Цветность по платиново-кобальтовой шкале, единицы Хазена	ГОСТ 29131-91	не более 5	5

**Заключение:** Метанол технический марки А **соответствует требованиям:**  
- ГОСТ 2222-95 "Метанол технический. Технические условия"

**Дополнительная информация:**

Классификационный шифр 3222 (по ГОСТ 19433-88).  
Транспортирование и хранение - по ГОСТ 2222. Изготовитель АО "АНХК" гарантирует соответствие качества Метанола технического марки А при соблюдении условий приемки, транспортирования и хранения по ГОСТ 2222 в течение 6 месяцев со дня изготовления  
- паспорт безопасности № 05742746.20.67757  
- "Яд", "Огнеопасно"

Начальник смены цеха 39/61 ПНХ

Подашев Е.И.

М.П.

Дата выдачи паспорта: 08.12.2021



**\*4820934+855772J\***

КОПИЯ

КОПИЯ

ОБЪЕДИНЕННАЯ КОМПАНИЯ

КОПИЯ

Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"  
Юридический адрес:  
665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный  
массив, квартал 63, дом 2  
Место производства:  
Иркутская область, город Ангарск  
e-mail: [delo@anhk.rosneft.ru](mailto:delo@anhk.rosneft.ru), тел. (3955) 578-404; 577-002

Приложение к паспорту № 212 от 08.12.2021  
Метанол технический марки А

ГОСТ 2222-95 "Метанол технический. Технические условия"

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16.07.2012 г. № 54 "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза"	Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст	-	жидкое

Наименование процесса переработки

Начальник смены цеха 39/61 ПНХ

Подашев Е.И.

КОПИЯ