



Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 Юридический адрес:
 665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный массив, квартал 63, дом 2
 Место производства:
 Иркутская область, город Ангарск
 e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404; 577-002
 Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 19.2132.026
 Срок действия сертификата: по 14.11.2022
 ISO/TS 29001:2010 № 19.2140.026
 Срок действия сертификата: по 14.11.2022
 Испытательный центр - Управление контроля качества
 Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»
 e-mail: of61@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 575-423

ПАСПОРТ № 332

Кокс нефтяной анодный

(ТУ 0258-080-99418673-2008 редакция 2), марка "ТУ 0258-330-05742746-98"

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
 ТУ 0258-080-99418673-2008 "Кокс анодный. Технические условия"
 Код ОКПД2 19.20.42.110
 Номер партии: 332
 Дата изготовления: 18.11.2019
 Размер партии (масса): 575.735 т
 Место отбора пробы (по ГОСТ 16799): Склад № НПП, цех 17/19, установка 21-10/3М
 Дата отбора пробы: 18.11.2019
 Дата проведения испытаний: 18.11.2019
 Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 18.11.2019 № 4933-250103/ПК

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 0258-080-99418673-2008	Фактическое значение
1	Массовая доля влаги, %, не более	ГОСТ 27588-91	3	10
2	Массовая доля летучих веществ, %	ГОСТ 22898-78 п.4.9	не более 10	9
3	Зольность, %	ГОСТ 22692-77	не более 0,6	0,1
4	Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437-75	не более 1,5	1,4
5	Массовая доля мелочи (куски размером меньше 8мм), %	ГОСТ 22898-78 п.4.3	не более 50	50
6	Действительная плотность после прокаливания при 1300°С в течение 5ч, г/см ³	ГОСТ 22898-78 п.4.4	2,08-2,15	2,13
7	Массовая доля, %	ГОСТ 22898-78 п.4.6		
	кремния		не более 0,08	0,03
	железа		не более 0,08	0,01
	ванадия		не более 0,015	0,015
	Показатели качества обожженных анодных блоков:			
1	Объемная плотность, кг/дм ³	ТУ 48-5-148 [1]	1,50-1,62	-
2	Остаток образца в реакции в токе CO ₂ (CRR), %	ISO 12988-1-2017 [2]	75,0-96,0	-
3	Остаток образца в реакции в токе воздуха (ARR), %	ISO 12988-1-2017 [3]	55,0-95,0	-
4	Удельное электрическое сопротивление, мкОм·м	ГОСТ 23776-79	51,0-74,0	-
	Показатели качества обожженных образцов массы Содерберга:			
1	Предел прочности на сжатие, МПа	СТО 03.04.09-2012 (методика ТУ 48-5-80-86)	не менее 30	32*
2	Общая разрушаемость в потоке CO ₂ , мг/см ² ·ч	СТО 03.04.09-2012 (методика ТУ 48-5-80-86)	не более 40	14*
3	Удельное электрическое сопротивление, мкОм·м	СТО 03.04.09-2012 (методика ТУ 48-5-80-86)	не более 80	75*

Заключение: Кокс нефтяной анодный (ТУ 0258-080-99418673-2008 редакция 2), марка "ТУ 0258-330-05742746-98" **соответствует требованиям:**
 - ТУ 0258-080-99418673-2008 "Кокс анодный. Технические условия"

Дополнительная информация:

Массовая доля влаги не является браковочным показателем и служит для расчета с потребителями, который производится на сухое вещество.
 * Испытания обожженных анодных блоков, обожженных образцов массы Содерберга проведены в лаборатории УАМ ДАМ ПАО "РУСАЛ Братск", протокол испытаний №6 от 03.12.2018 г.

Малоопасный продукт по степени воздействия на организм. Пыль вызывает раздражение верхних дыхательных путей, глаз. Может механически загрязнять окружающую среду. ПДК пыли кокса в воздухе рабочей зоны 6мг/м³. Класс опасности 4.

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510.

Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.

Полувагоны №

55168611, 61707022, 54110747, 50871664, 63770374, 63515308, 64187156, 62906524, 63311039, 55675029

Кому направляется

ПАО "РУСАЛ Братский алюминиевый завод"

Начальник смены цеха 17/19

Тюканов И.В.

Дата выдачи паспорта: 18.11.2019



Принято к отгрузке
 управлением логистики
 АО РН-ТРАНС

